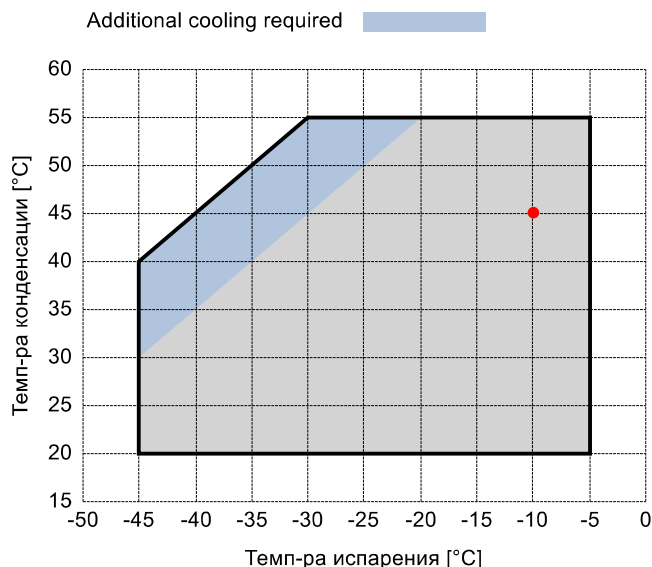


Исходные данные

Хладагент	R404A	
Темп-ра, используемая в расчете	Темп-ра точки росы	
Режим расчёта	Охлаждение/Кондиц.	
Режим эксплуатации	Субкритический	
Электропитание	400/3/50	
Темп-ра конденсации	°C	45
Давление конденсации	bar	20,47
Переохлаждение жидкости	K	0
Темп-ра жидкости	°C	44,67
Темп-ра испарения	°C	-10
Давление кипения	bar	4,34
Перегрев всас. Газа	K	10
Полезный перегрев	%	100



Выходящие данные

Компрессор :		W75-240Y
Количество компрессоров :		FSx1
Холодопроизводительность	kW	110,766
Холодопроизводительность [*поз.]	kW	118,682
Производительность испарителя	kW	110,766
Потребляемая мощность	W	52024
Производительность конденсатора, теор.	kW	162,79
Электрический ток	A	95,23
Холодильный коэффициент	W/W	2,13
Массовый расход	kg/h	3928
Рабочая частота эл. сети	Hz	50
Подключение	-	PWS
Режим эксплуатации	-	100%
Темп-ра нагнетания	°C	71,65
Коэффициент (%)	%	100,0%
Примечание	-	
Расход масла	l/min	-
Теплообмен маслоохладителя	kW	-
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	-
Сертифицирован	-	ASERCOM

Сертифицирован:

- ASERCOM (ref. EN12900, 50 Hz, 100% cap.)

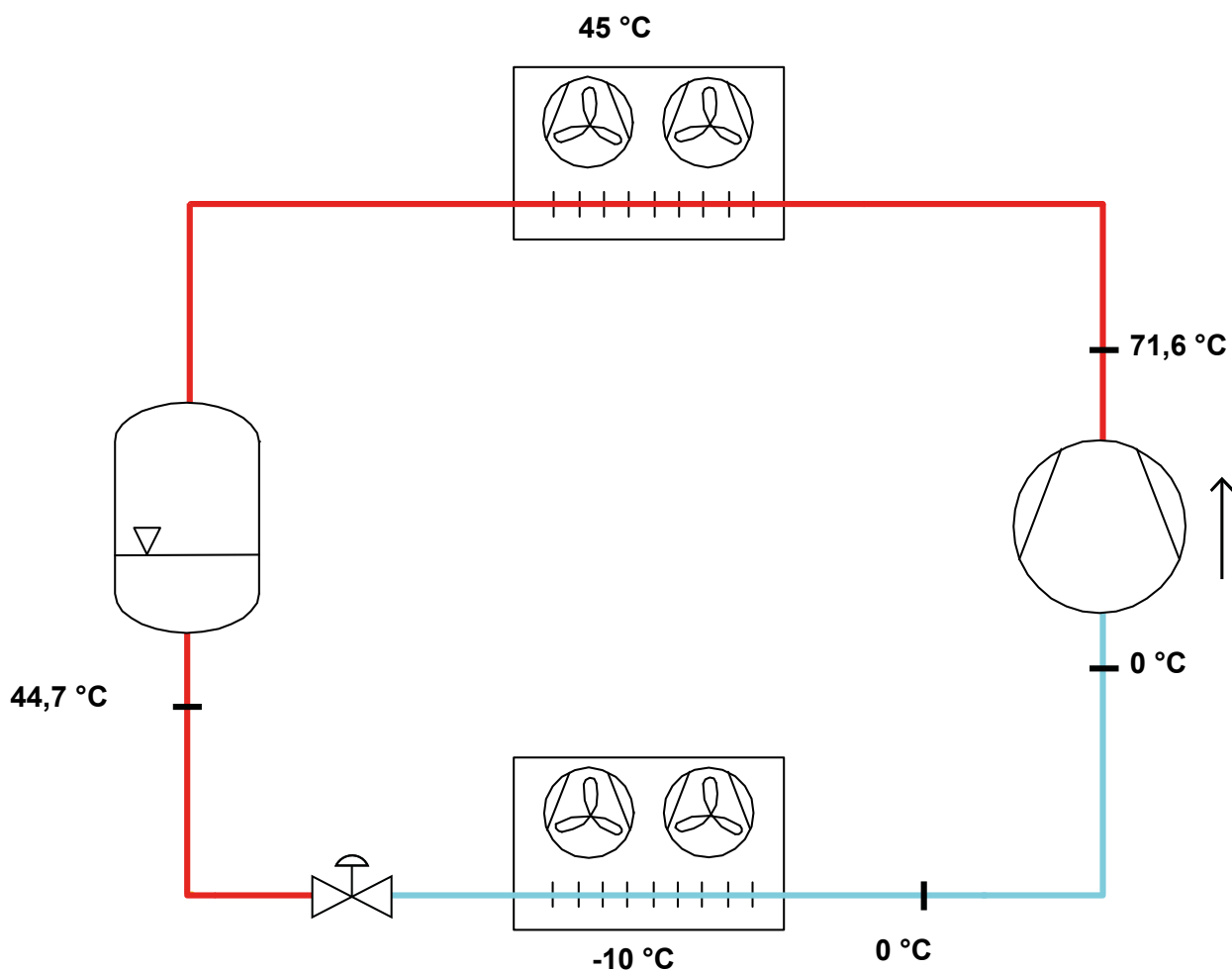


Комментарии:

- *поз.: В соответствии со стандартом EN12900
- Темп-ра всас. Газа = 20 °C
- Переохлаждение жидкости = 0 K

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

P&I Diagram:



Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: W75-240Y

Хладагент: R404A

Электропитание: 400/3/50 PWS

Технические данные:

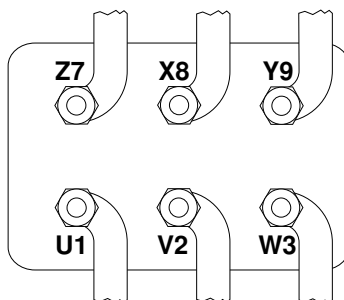
Объемная произв-ть	239,02 m³/h
номин-ое значение скорости вращения	1450 rpm
Напряжение двигателя	400 V
номин-ое значение частоты эл. сети	50 Hz
Максимальный рабочий ток (MRA)	115,3 A
Ток заблокированного ротора (LRA)	417 A
Ток заблокированного ротора (LRA), DOL	584 A
кол-во цилиндров	8
Вес нетто	328 kg
Холодильное масло	FRASCOLD POE68
Заправка маслом	7,7 l
Максимальное статическое давление BP	20,5 bar
Максимальное рабочее давление HP	30 bar

Уровень шума:

Уровень звуковой мощности -10/45°C R404A @50Hz	91 dB(A)
Звуковое давление (*) - расстояние: 1 m	83 dB(A)

*Полусферич. модель

Электрические подключения:



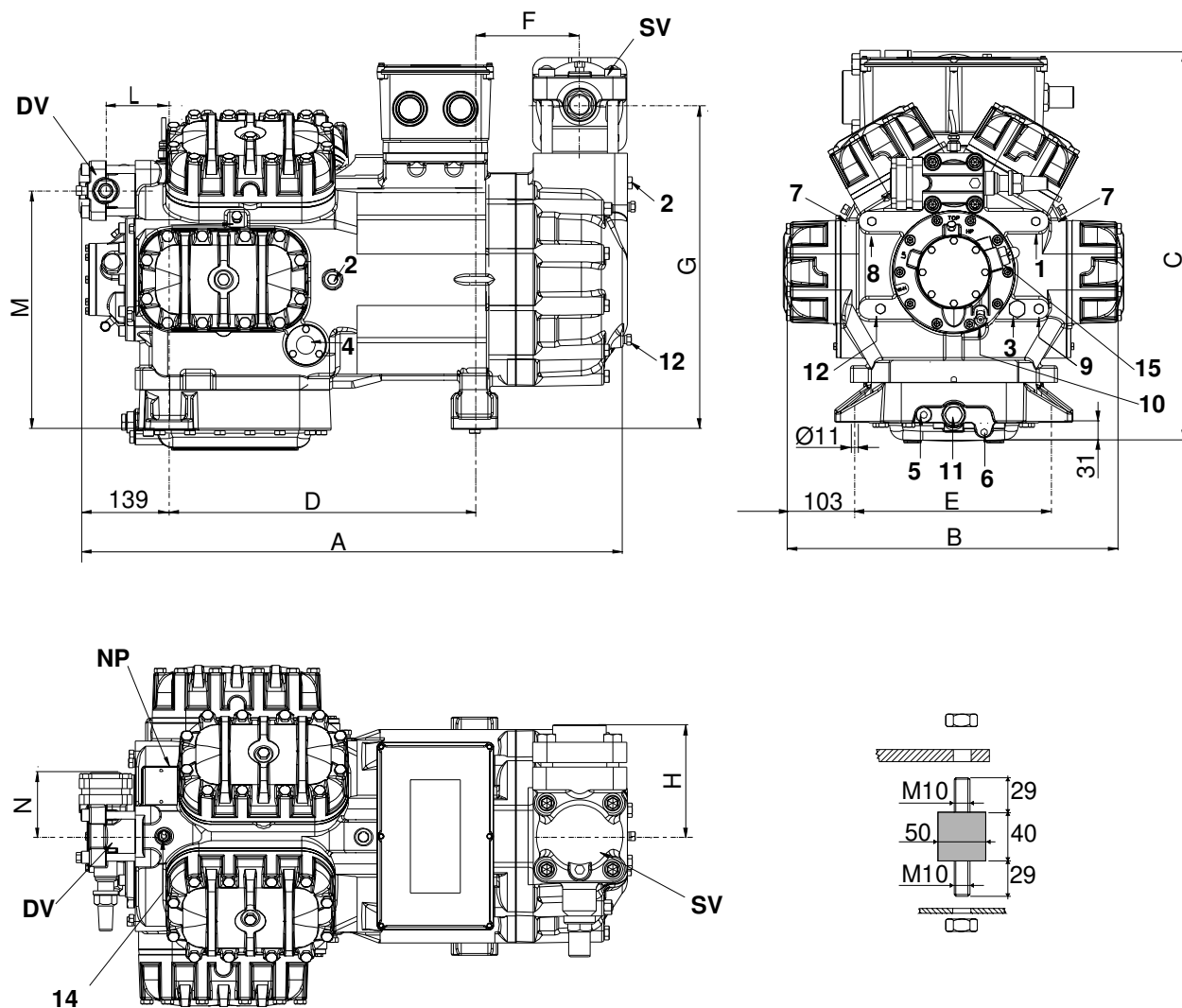
Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: W75-240Y

Хладагент: R404A

Электропитание: 400/3/50 PWS

Размеры:



Комментарии:

SV: Всасывающий вентиль	3 1/8" in - 80 mm	2: Разъем для низкого давления	1/4" NPT
DV: Нагнетательный вентиль	2 1/8" in - 54 mm	3: Заглушка (запр-ка масла)	3/8" GAS
A: Длина	864 mm	4: Смотровое стекло уровня масла	-
B: Ширина	519 mm	5: Место установки ТЭНа подогрева картера	-
C: Высота	588 mm	6: Заглушка (слив масла)	1/4" GAS
D: Отверстия для крепежа	458 mm	7: Разъем для клапана впрыска жидкости	1/8" NPT
E: Отверстия для крепежа	305 mm	8: Разъем для датчика впрыска жидкости	1/8" NPT
F: Всасывающий вентиль	190 mm	9: Разъем реле дифференциального давления масла	1/4" NPT
G: Всасывающий вентиль	486 mm	10: Разъем реле дифференциального давления масла	1/4" NPT
H: Всасывающий вентиль	160 mm	11: Масляный фильтр	3/8" GAS
L: Нагнетательный вентиль	95 mm	12: Заглушка возврата масла	1/4" NPT
M: Нагнетательный вентиль	358 mm	14: Подключение датчика максимальной температуры масла	1/8" NPT
N: Нагнетательный вентиль	162 mm	15: Подключение электронного реле давления масла	-
1: Разъем для высокого давления	1/8" NPT	NP: Заводская этикетка на компрессоре	-

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: W75-240Y

Хладагент: R404A

Электропитание: 400/3/50 PWS

Коэффициенты полинома согласно стандарта EN12900 for W75-240Y:

*S = Tevap ; D = Tcond

Рекомендуемые условия

Хладагент	R404A
Темп-ра окружающей среды	35 °C
Темп-ра всас. Газ	20 °C
Переохлаждение жидкости	0 K
Эл. частота	50 Hz

	Холодопроизводительность [W]	Потребляемая мощность [W]
C1	3,333919E+005	1,105191E+004
C2	1,126804E+004	-9,640908E+002
C3	-3,665654E+003	1,600259E+003
C4	1,269622E+002	-2,610835E+001
C5	-1,013776E+002	4,720162E+001
C6	4,783634E+000	-1,307659E+001
C7	4,278396E-001	-1,616712E-001
C8	-8,353321E-001	3,669750E-001
C9	4,835579E-003	-1,487518E-001
C10	-8,705414E-003	5,296014E-002

$$Y = C1 + C2*S + C3*D + C4*S^2 + C5*S*D + C6*D^2 + C7*S^3 + C8*D*S^2 + C9*S*D^2 + C10*D^3$$